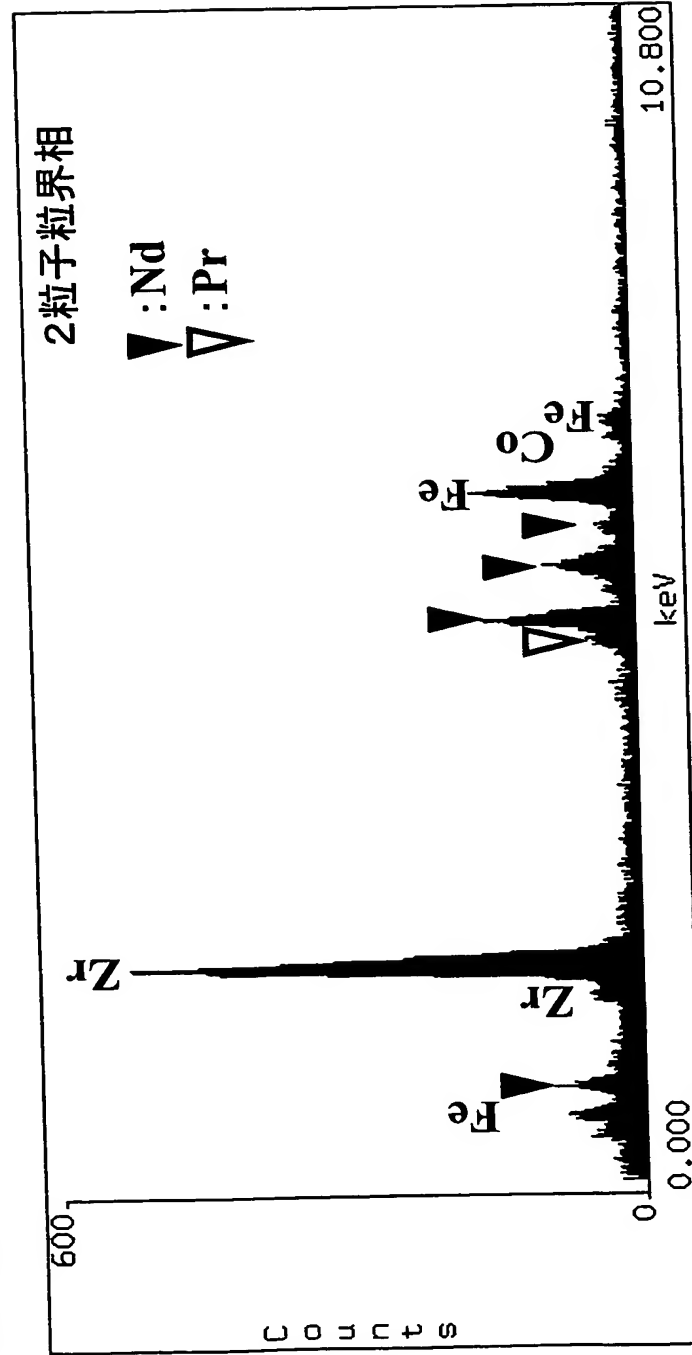
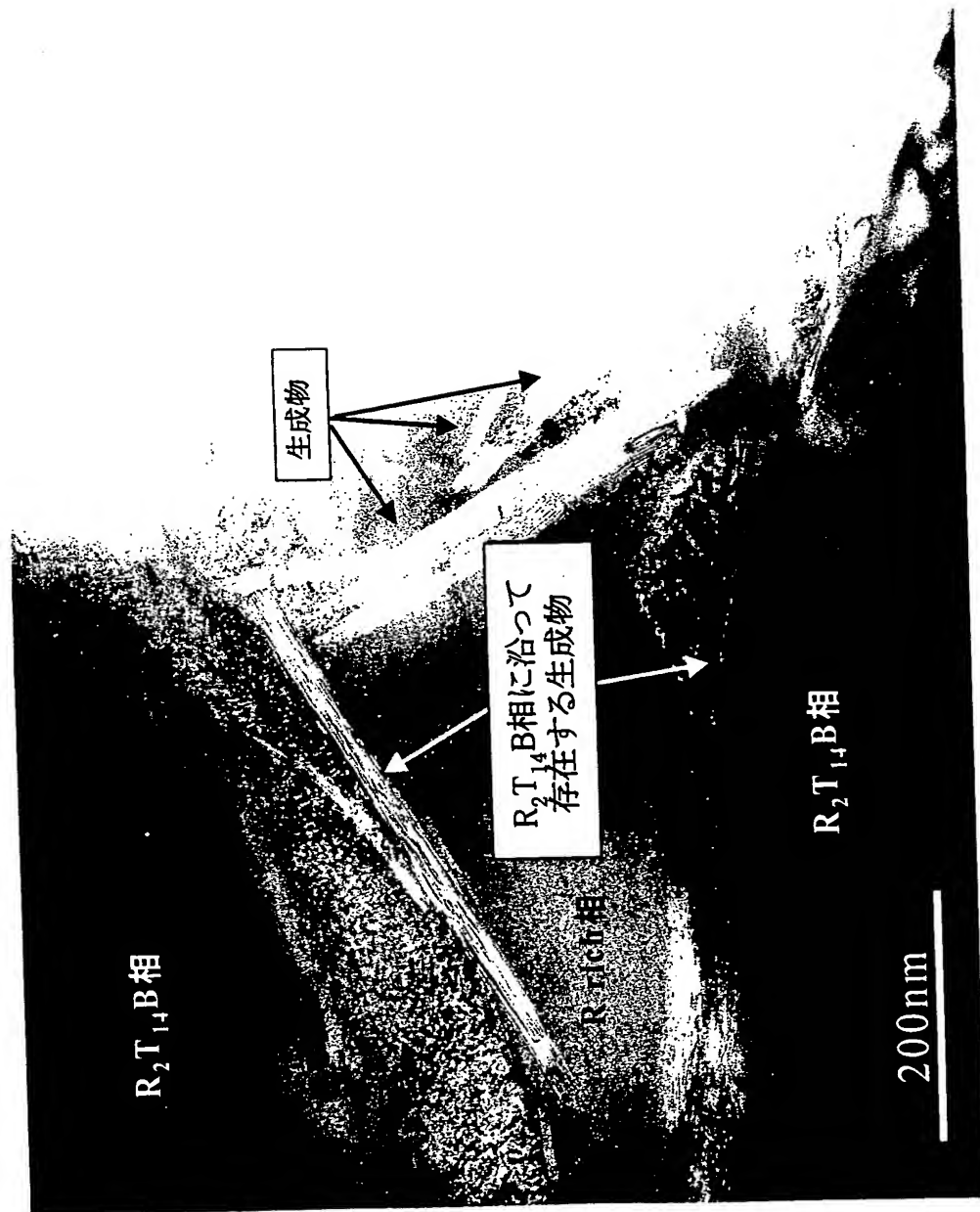


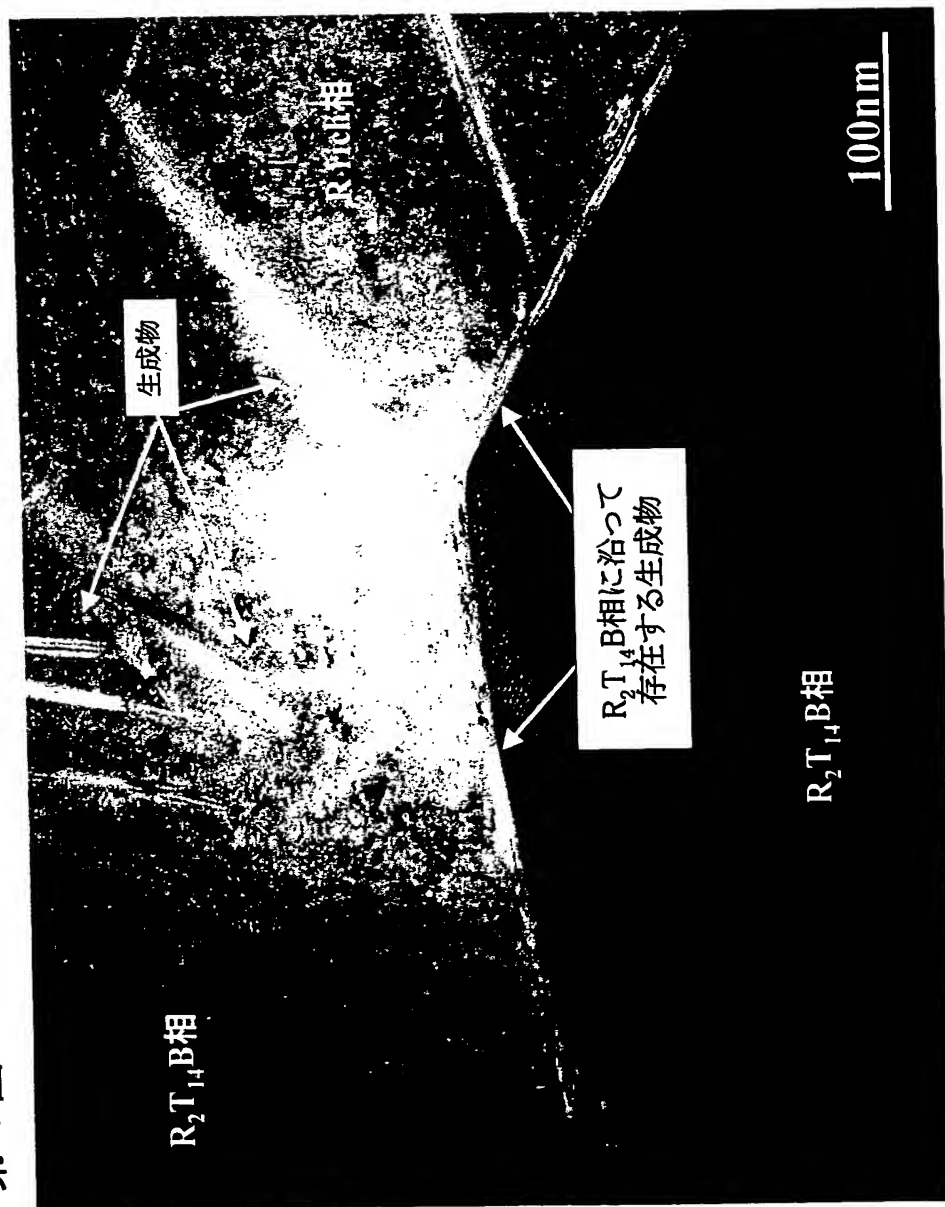
第2図



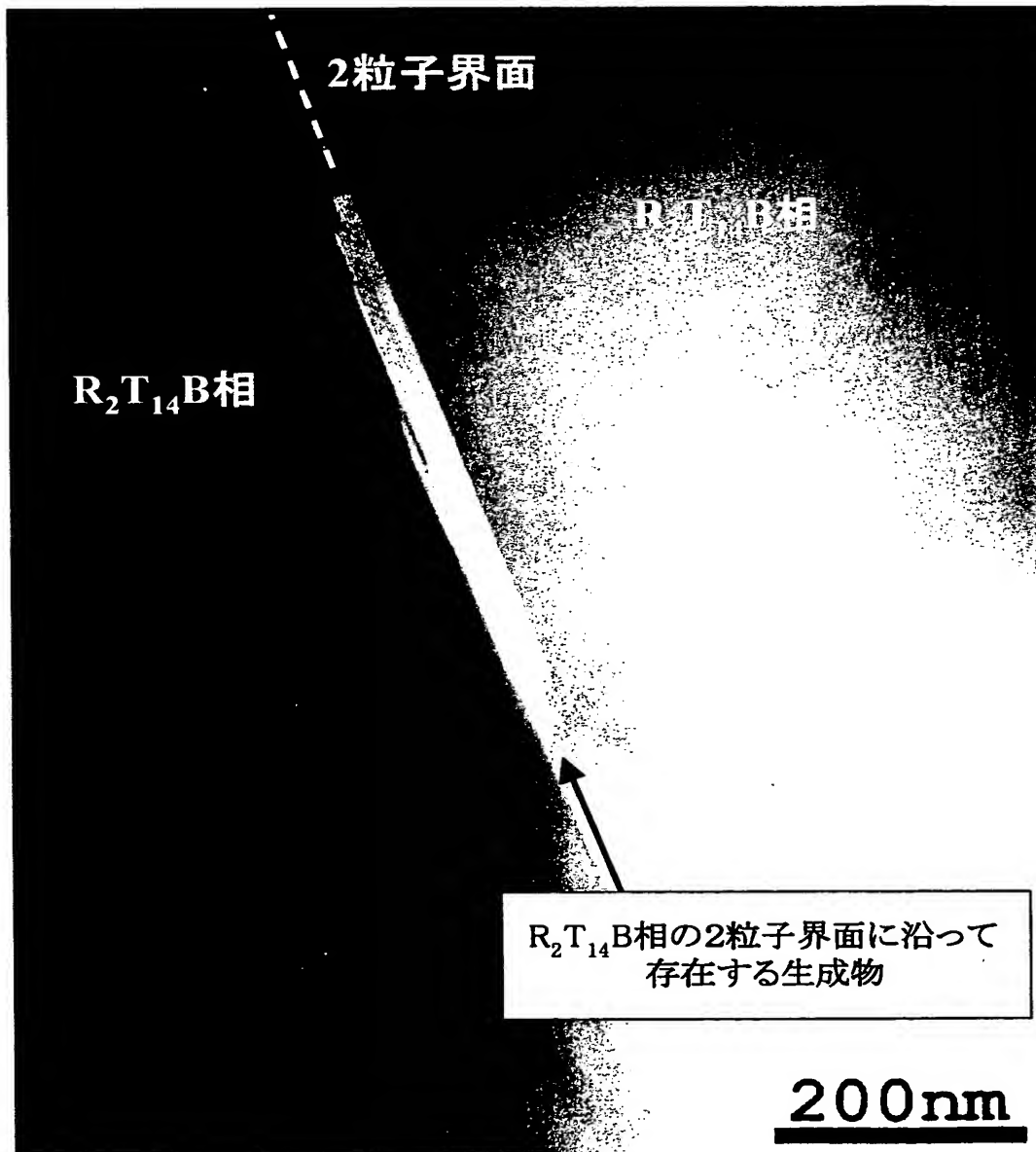
第3図



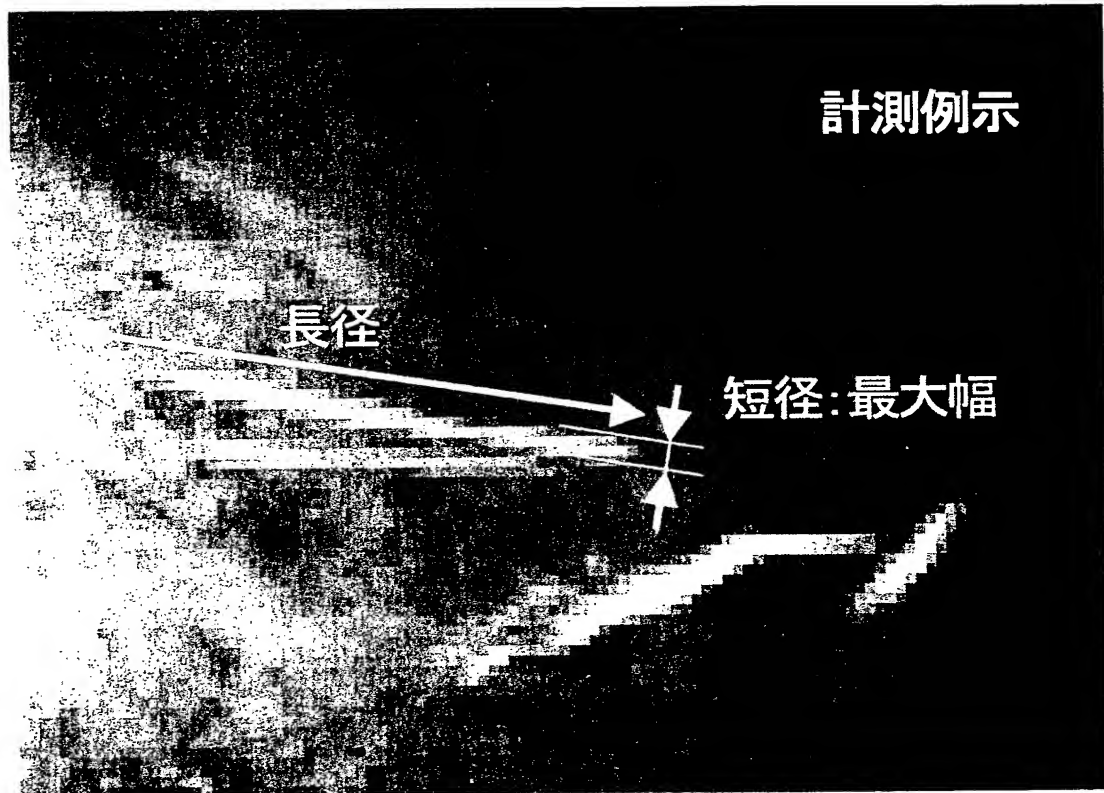
第4図



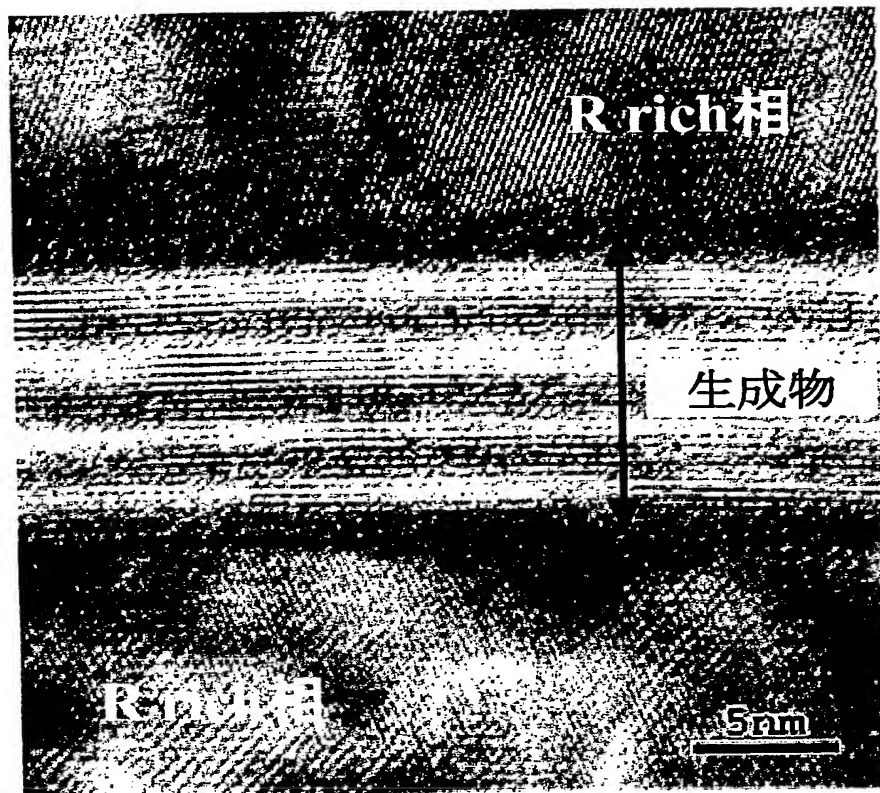
第 5 図



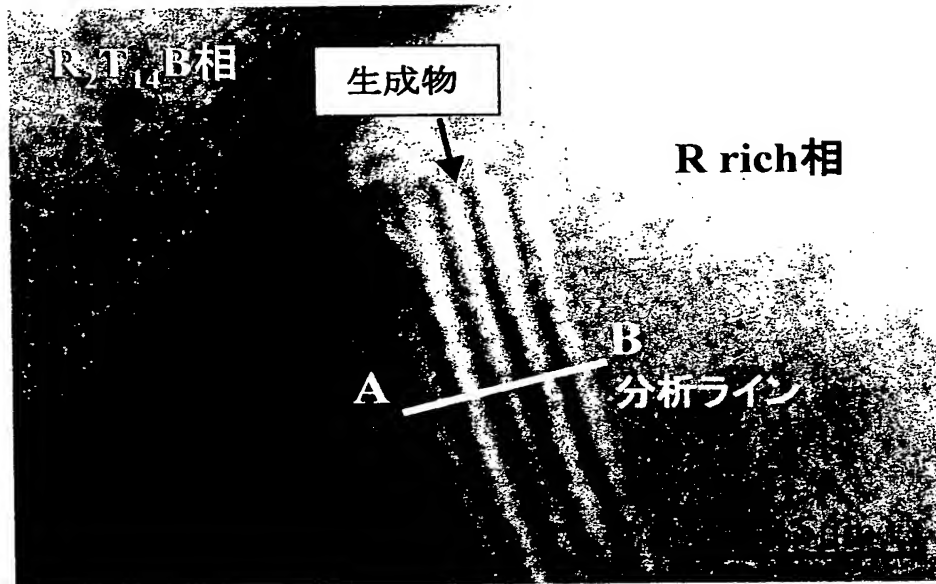
第 6 図



第 7 図

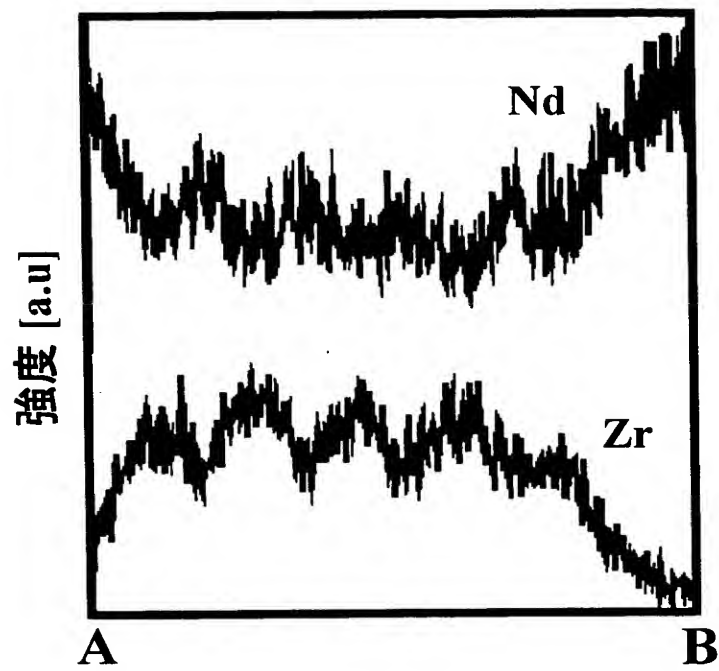


第 8 図

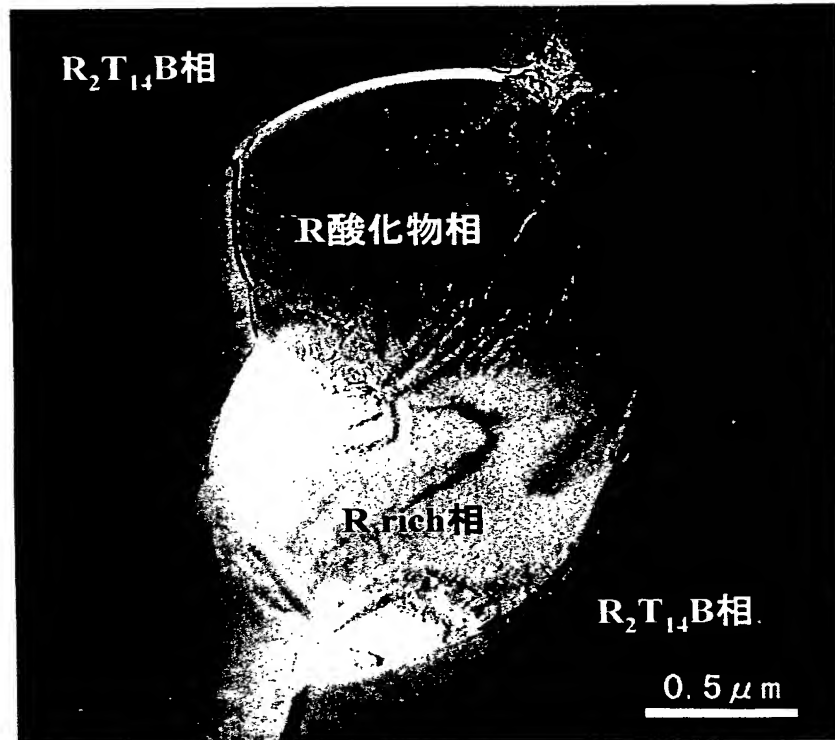




第 9 図



第 10 図



第 1 1 図

合金a1	低R合金	23.6Nd-6Pr-0.3Dy-1.1B-0.05Cu-0.2Al-bal.Fe(wt. %)
合金a2	Zr入り低R合金	23.6Nd-6Pr-0.3Dy-1.1B-0.05Cu-0.2Al-0.32Zr-bal.Fe(wt. %)
合金a3	Zr入り低R合金	15.7Nd-6Pr-8.1Dy-1.1B-0.05Cu-0.2Al-0.15Zr-bal.Fe(wt. %)
合金a4	Zr入り低R合金	23.9Nd-6Pr-1.1B-0.05Cu-0.2Al-0.15Zr-bal.Fe(wt. %)
合金a5	Zr入り低R合金(高Al)	23.6Nd-6Pr-0.3Dy-1.1B-0.05Cu-0.42Al-0.12Zr-bal.Fe(wt. %)
合金a6	Zr入り低R合金(Al無)	23.6Nd-6Pr-0.3Dy-1.1B-0.05Cu-0.12Zr-bal.Fe(wt. %)
合金a7	Zr入り低R合金	27.9Nd-0.1Dy-1.1B-0.03Cu-0.05Al-0.08Zr-bal.Fe(wt. %)
合金a8	Zr入り低R合金	23.7Nd-6Pr-0.2Dy-1.6B-0.3Cu-0.25Al-0.3Zr-bal.Fe(wt. %)
合金b1	高R合金(B無)	40.6Nd-0.05Cu-5Co-0.2Al-bal.Fe(wt. %)
合金b2	Zr入り高R合金(B有)	40.6Nd-0.5B-0.05Cu-5Co-0.2Al-3.1Zr-bal.Fe(wt. %)
合金b3	高R合金(B, Al無)	40.6Nd-0.05Cu-5Co-bal.Fe(wt. %)
合金b4	高R合金(B無)	35.1Nd-0.03Cu-2Co-0.05Al-bal.Fe(wt. %)
合金b5	高R合金(B無)	40.6Nd-0.3Cu-20Co-0.25Al-bal.Fe(wt. %)

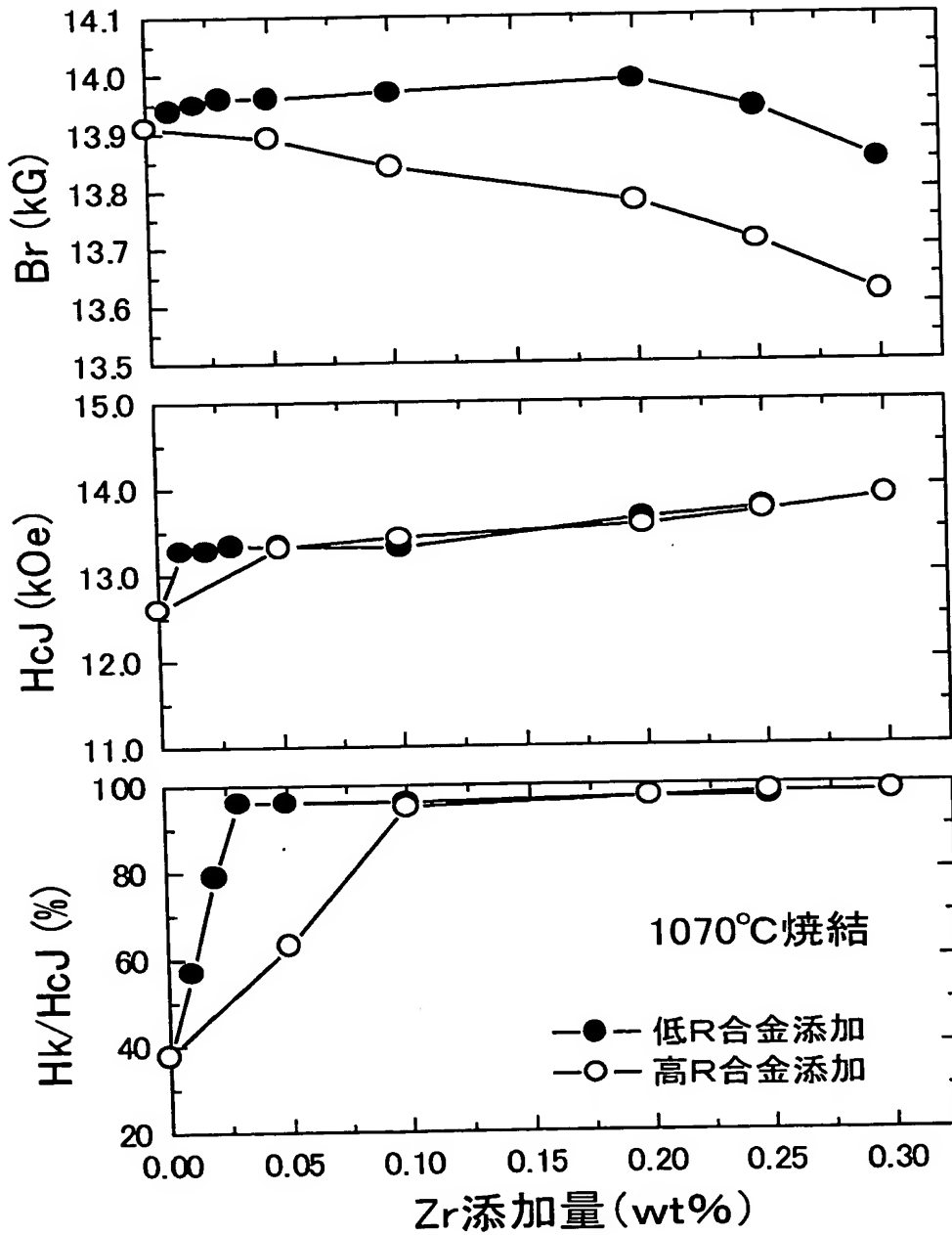
第 1 2 図

No.	最終組成 (wt. %)	酸素量 (ppm)	低R合金	高R合金	焼結温度	Br (kG)	HcJ (kOe)	Hk/HcJ (%)	Br+0.1× HcJ	CV値
1	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co	1210	合金a1	合金b1	1070°C	13.91	12.59	38	15.17	—
2	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.01Zr	1290				13.94	13.28	57	15.27	68
3	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.02Zr	1160				13.95	13.29	79	15.28	70
4	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.03Zr	1360				13.96	13.34	96	15.29	66
5	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.05Zr	1090	合金a1+	合金b1		13.96	13.33	96	15.29	72
6	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.10Zr	1190	合金a2			13.97	13.31	96	15.30	78
7	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.20Zr	1110				13.99	13.64	97	15.35	101
8	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.25Zr	1320				13.94	13.75	97	15.32	99
9	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.30Zr	1240				13.85	13.85	98	15.24	110
10	Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.05Zr	1350				13.89	13.32	63	15.22	159
11	Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.10Zr	1400				13.84	13.43	95	15.18	214
12	Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.20Zr	1170	合金a1	合金b1+		13.78	13.56	97	15.14	257
13	Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.25Zr	1220		合金b2		13.71	13.71	98	15.08	281
14	Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.30Zr	1310				13.62	13.88	98	15.01	275
15	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co	1888	合金a1	合金b1		13.89	11.44	54	15.03	—
16	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.10Zr	1820	合金a1+	合金b1		13.97	12.33	97	15.20	81
17	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.20Zr	1920	合金a2			13.98	12.58	97	15.24	98
18	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.25Zr	1870				13.93	12.81	98	15.21	97
19	Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.10Zr	1800	合金a1	合金b1+		13.81	12.39	96	15.05	223
20	Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.20Zr	1960		合金b2		13.75	12.55	97	15.01	263

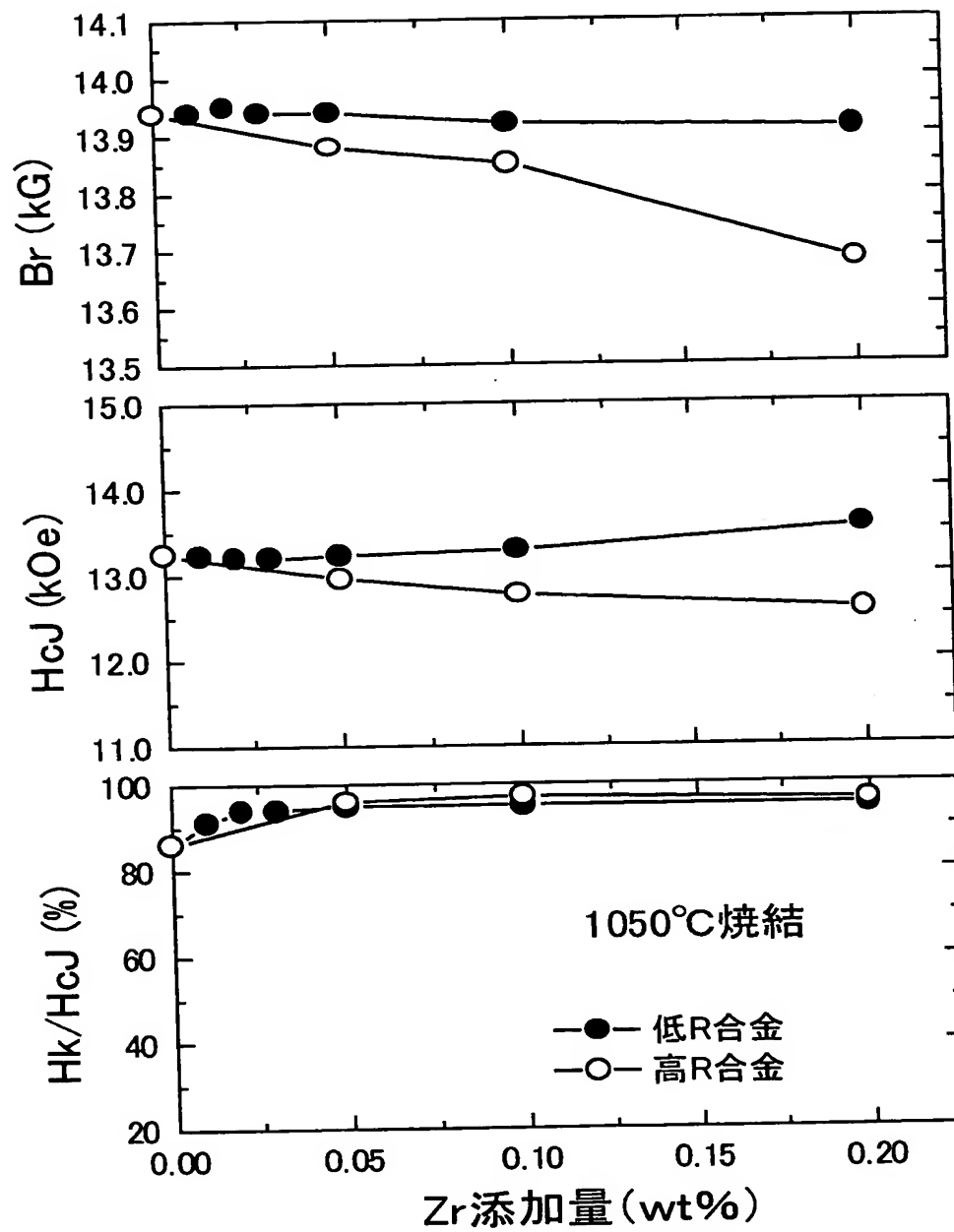
第 13 図

No.	最終組成 (wt. %)	酸素量 (ppm)	低R合金	高R合金	焼結温度	Br (kG)	HcJ (kOe)	Hk/HcJ (%)	Br+0.1× HcJ
21	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co	1210	合金a1	合金b1	1050°C	13.94	13.24	86	15.26
22	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.01Zr	1260				13.94	13.23	91	15.26
23	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.02Zr	1180				13.95	13.19	94	15.27
24	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.03Zr	1360	合金a1 + 合金a2	合金b1		13.94	13.19	94	15.26
25	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.05Zr	1110				13.94	13.23	95	15.26
26	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.10Zr	1170				13.94	13.28	95	15.27
27	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.20Zr	1200				13.91	13.55	95	15.27
28	Fe-25.0Nd-5.4Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.05Zr	1300	合金a1	合金b1 + 合金b2		13.88	12.96	96	15.18
29	Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.10Zr	1370				13.85	12.76	97	15.13
30	Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.20Zr	1250				13.68	12.58	98	14.94
31	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.01Al-0.5Co-0.10Zr	1220	合金a5 + 合金a6	合金b1 + 合金b3		14.15	11.20	95	15.27
32	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.03Al-0.5Co-0.10Zr	1310				14.14	12.49	96	15.39
33	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.05Al-0.5Co-0.10Zr	1140				14.13	12.60	95	15.39
34	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.3Al-0.5Co-0.10Zr	1180				13.87	13.27	97	15.20
35	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.4Al-0.5Co-0.10Zr	1230				13.61	13.00	96	14.91

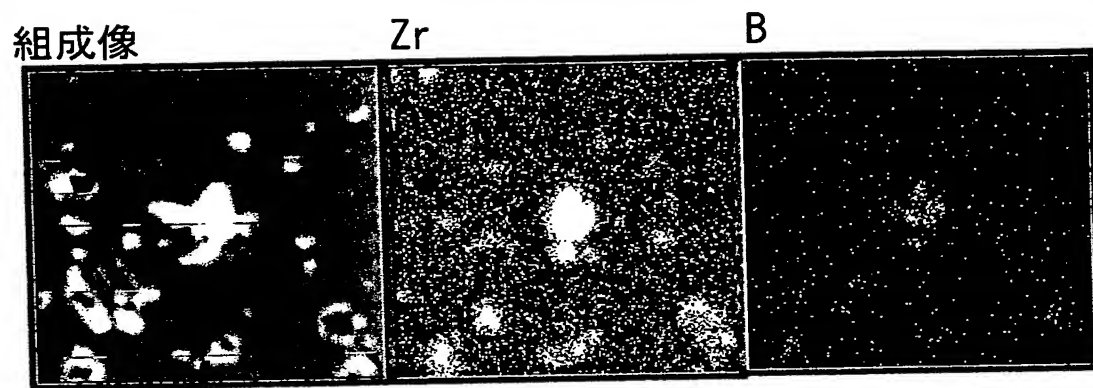
第 1 4 図



第 1 5 図

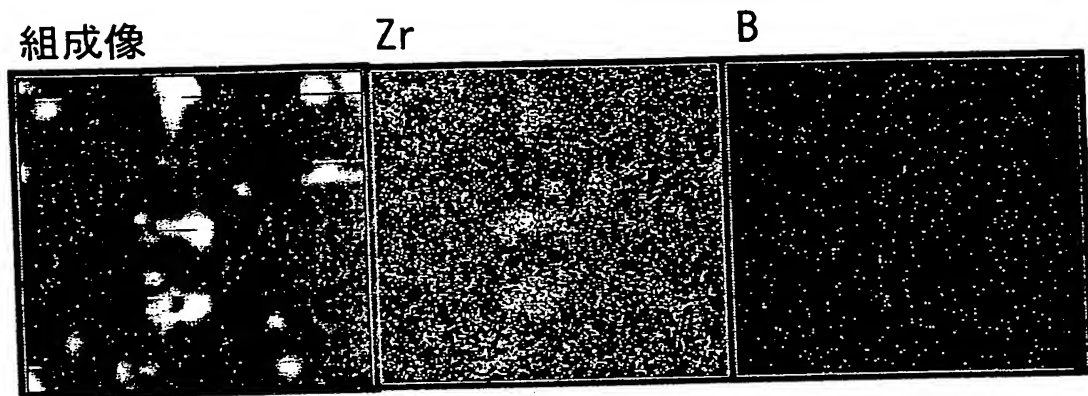


第 1 6 図

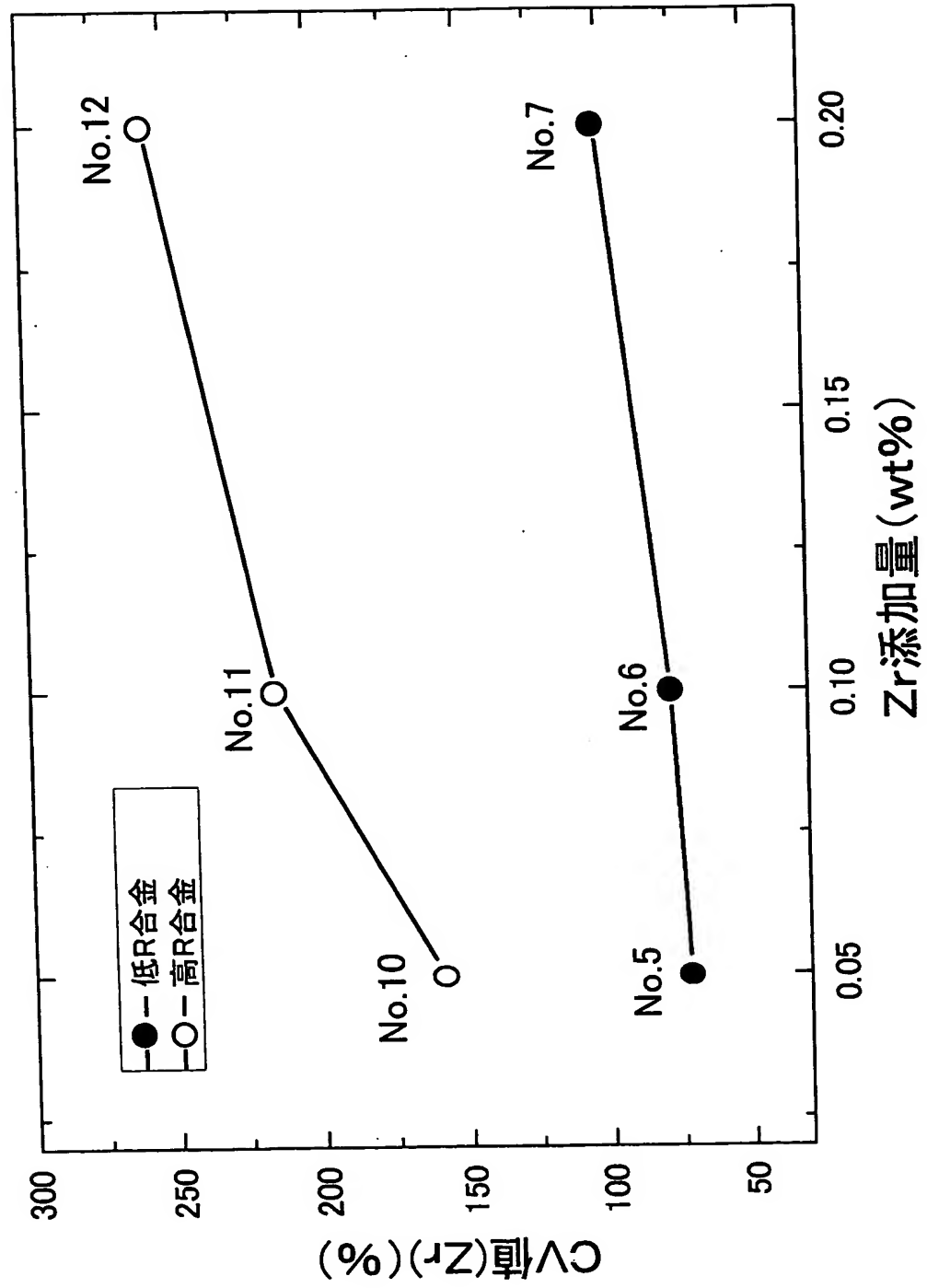




第 1 7 図



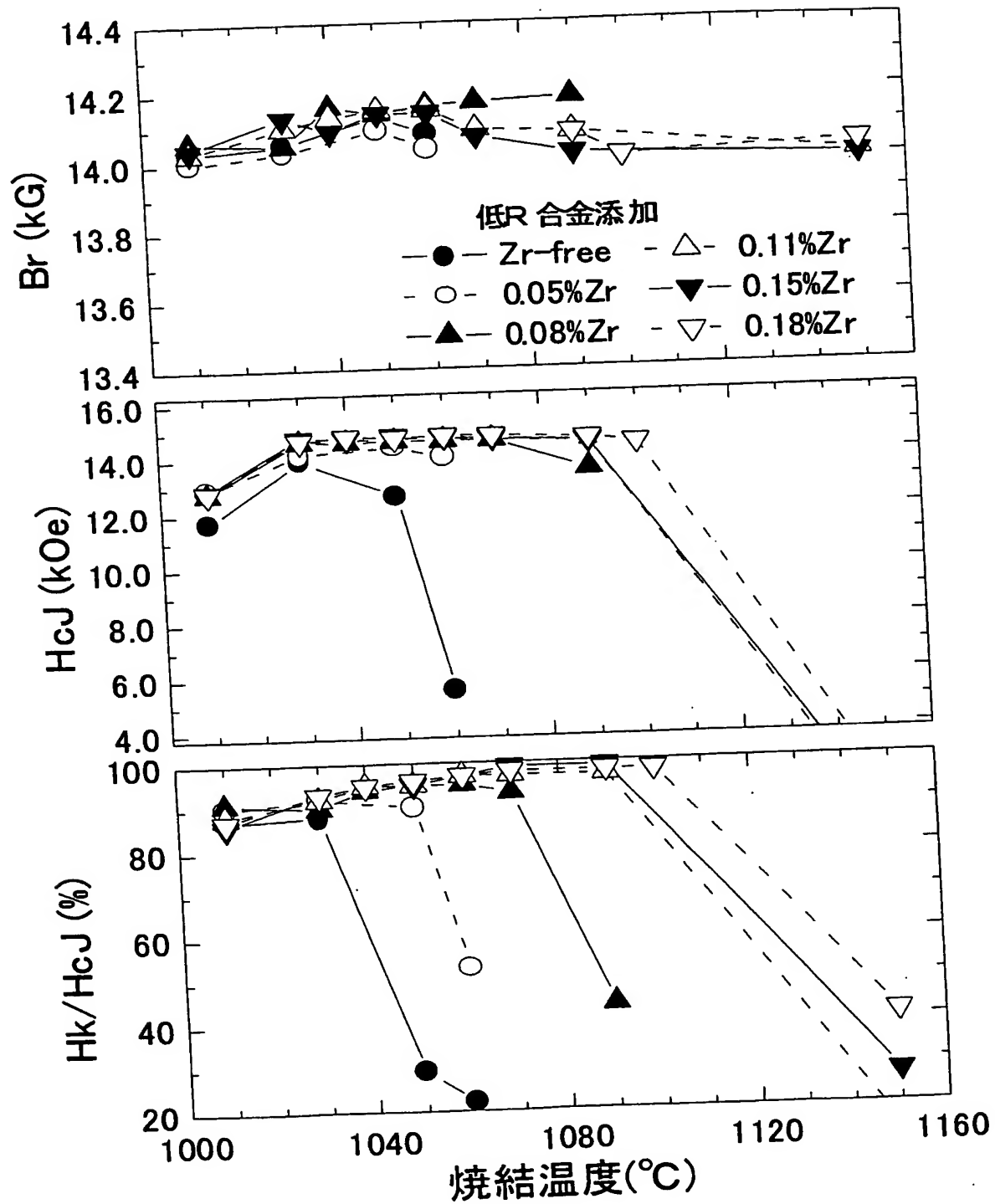
第18図



# 第 1 9 図

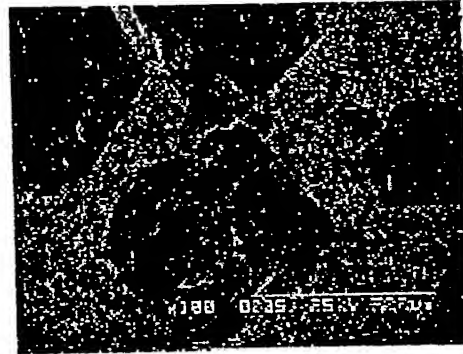
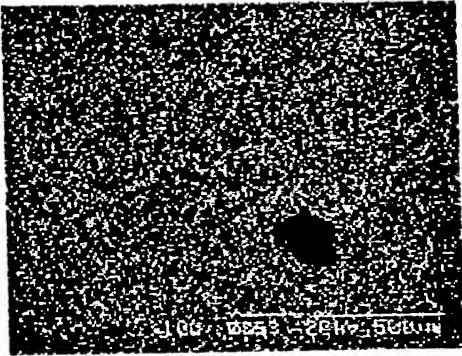
No.	最終組成 (wt. %)	酸素量 (ppm)	焼結温度	Br (kG)	HcJ (kOe)	Hk/HcJ (%)	Br+0.1 × HcJ	CV値
36	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co	680	1010°C	14.03	11.68	87	15.20	—
37			1030°C	14.05	13.92	88	15.44	—
38			1050°C	14.13	12.64	29	15.39	—
39			1060°C	14.08	5.53	22	14.63	—
40	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.05Zr	670	1010°C	14.00	12.84	90	15.29	—
41			1030°C	14.03	14.17	92	15.44	—
42			1050°C	14.09	14.37	90	15.53	—
43			1060°C	14.04	14.00	53	15.44	—
44	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.08Zr	870	1010°C	14.06	12.76	91	15.33	—
45			1030°C	14.05	14.61	90	15.51	—
46			1040°C	14.16	14.59	94	15.62	—
47			1050°C	14.14	14.61	95	15.60	—
48			1060°C	14.16	14.60	95	15.62	—
49			1070°C	14.17	14.60	93	15.63	—
50			1090°C	14.18	13.51	44	15.53	—
51	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.11Zr	700	1010°C	14.03	12.85	88	15.31	65
52			1030°C	14.10	14.67	92	15.57	71
53			1040°C	14.13	14.66	95	15.59	77
54			1050°C	14.15	14.71	95	15.62	75
55			1060°C	14.15	14.69	97	15.62	72
56			1070°C	14.09	14.61	97	15.55	75
57			1090°C	14.08	14.49	97	15.53	81
58			1150°C	14.01	0.11	14	14.02	142
59	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.15Zr	740	1010°C	14.04	12.85	86	15.32	68
60			1030°C	14.13	14.72	93	15.60	75
61			1040°C	14.09	14.77	95	15.57	72
62			1050°C	14.14	14.79	95	15.62	80
63			1060°C	14.14	14.72	97	15.61	85
64			1070°C	14.07	14.66	99	15.53	88
65			1090°C	14.02	14.51	99	15.47	91
66			1150°C	14.00	0.50	27	14.05	150
67	Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.18Zr	810	1010°C	13.98	12.81	87	15.26	—
68			1030°C	14.07	14.67	93	15.54	—
69			1040°C	14.13	14.80	95	15.61	—
70			1050°C	14.05	14.72	96	15.52	—
71			1060°C	14.18	14.78	97	15.65	—
72			1070°C	14.03	14.76	98	15.51	—
73			1090°C	14.08	14.63	98	15.54	—
74			1100°C	14.01	14.45	98	15.46	—
75			1150°C	14.04	1.75	41	14.22	—

第 2 0 図

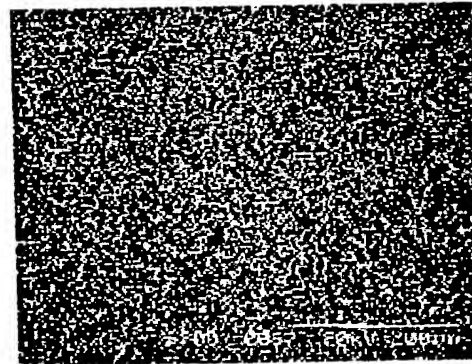
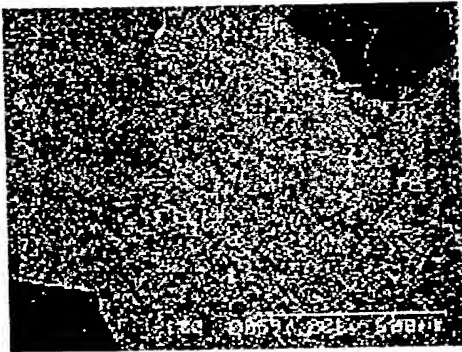


## 第 2 1 図

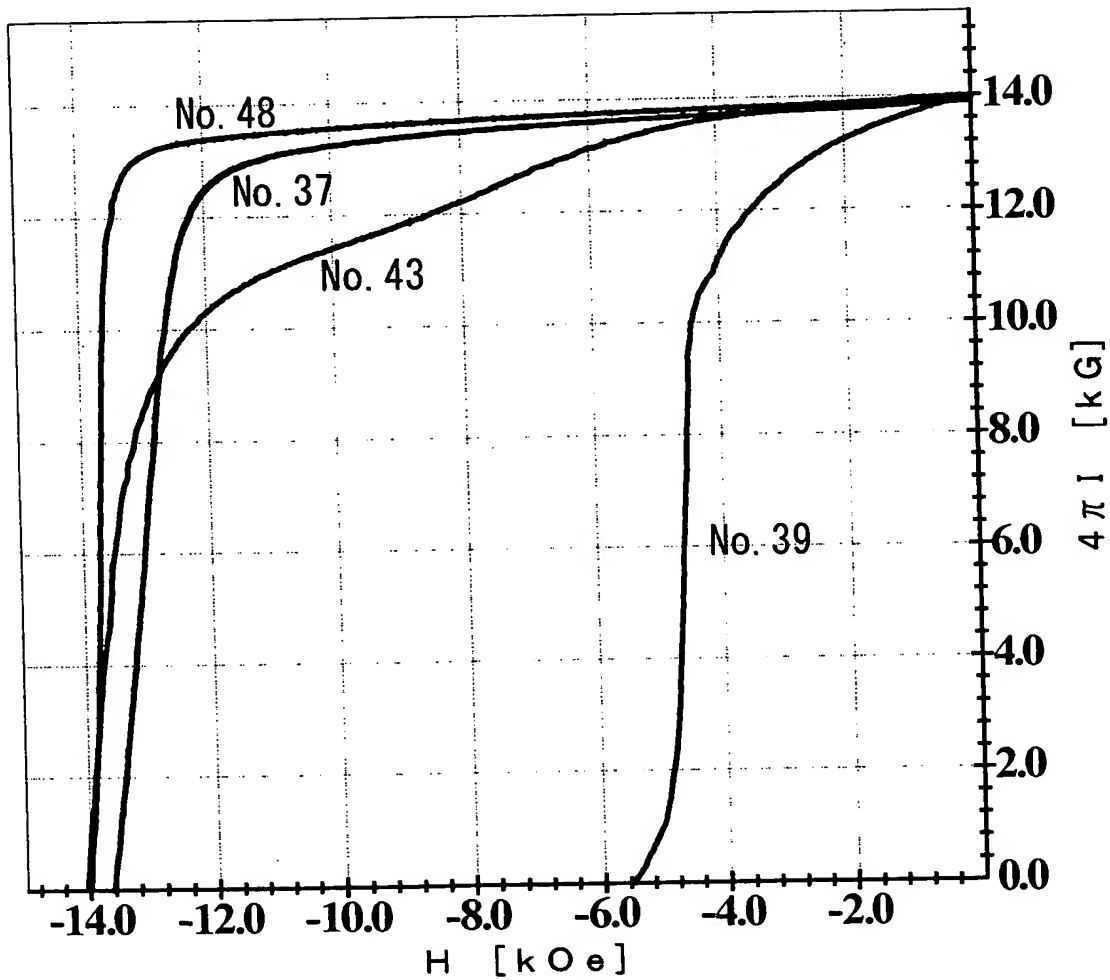
(a) No. 37 1030°C Zr-free      (b) No. 39 1060°C Zr-free



(c) No. 43 1060°C 0.05%Zr      (d) No. 48 1060°C 0.08%Zr

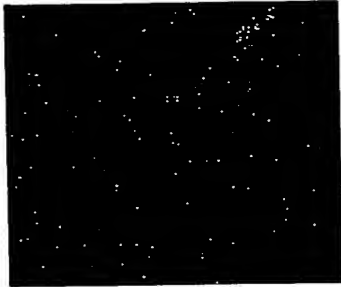


第 2 2 図

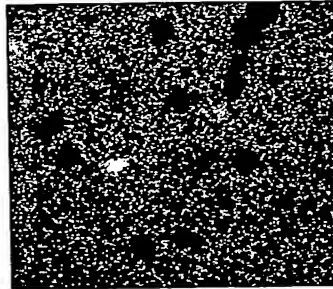


第 2 3 図

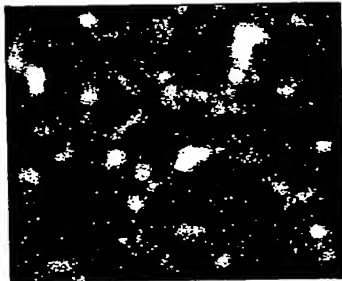
B



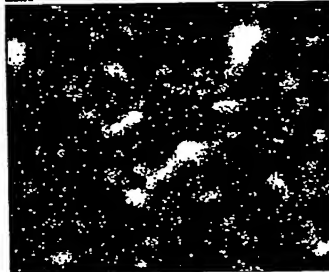
Al



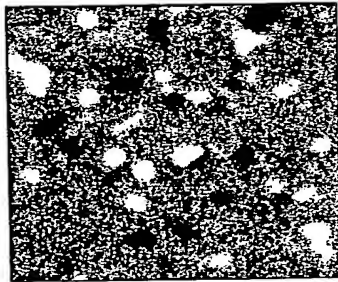
Cu



Zr



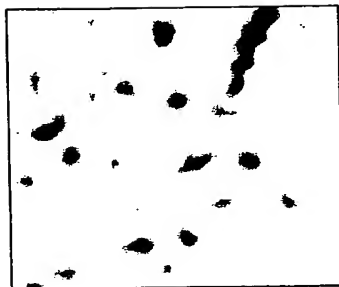
Co



Nd



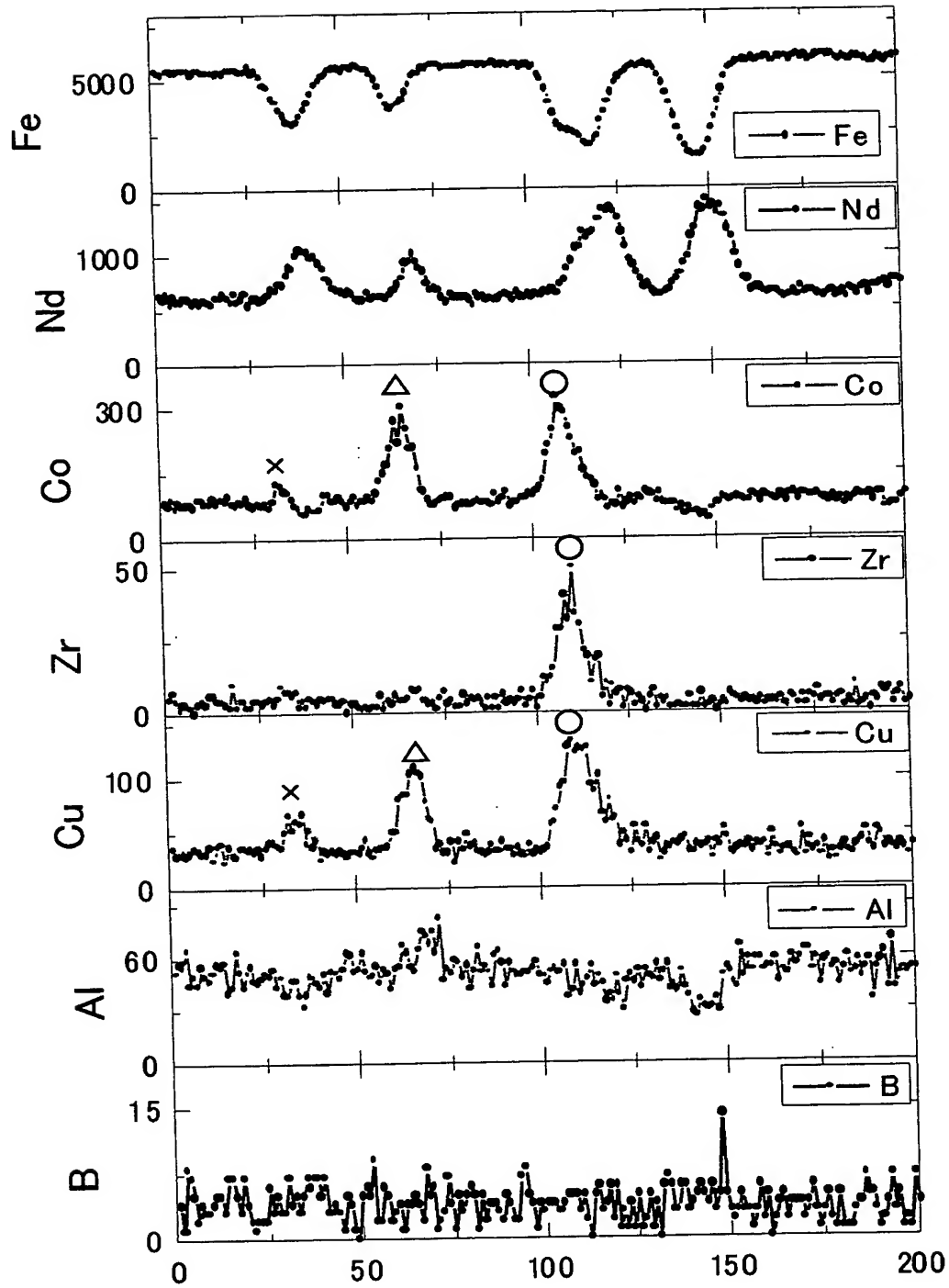
Fe



Pr

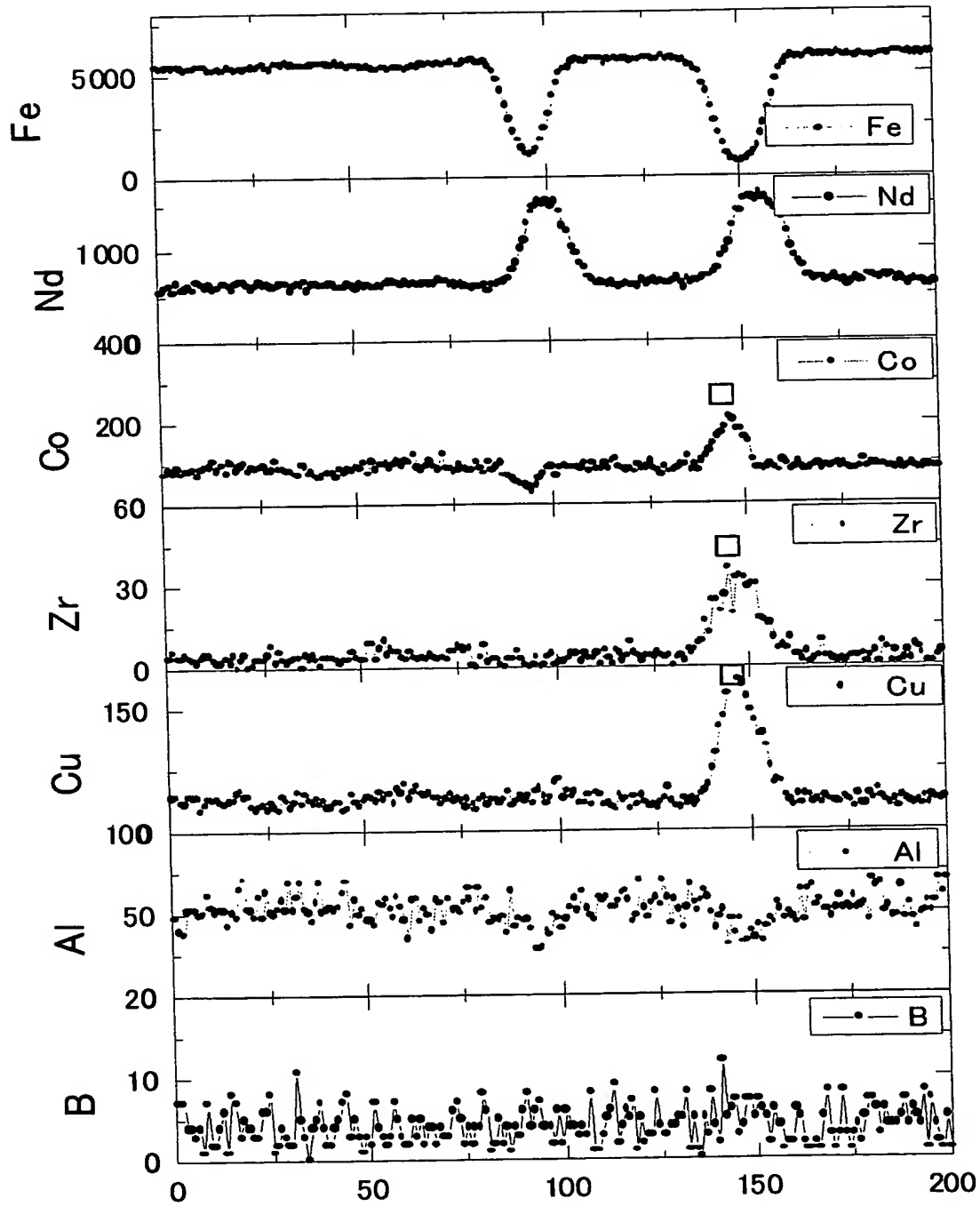


第 2 4 図

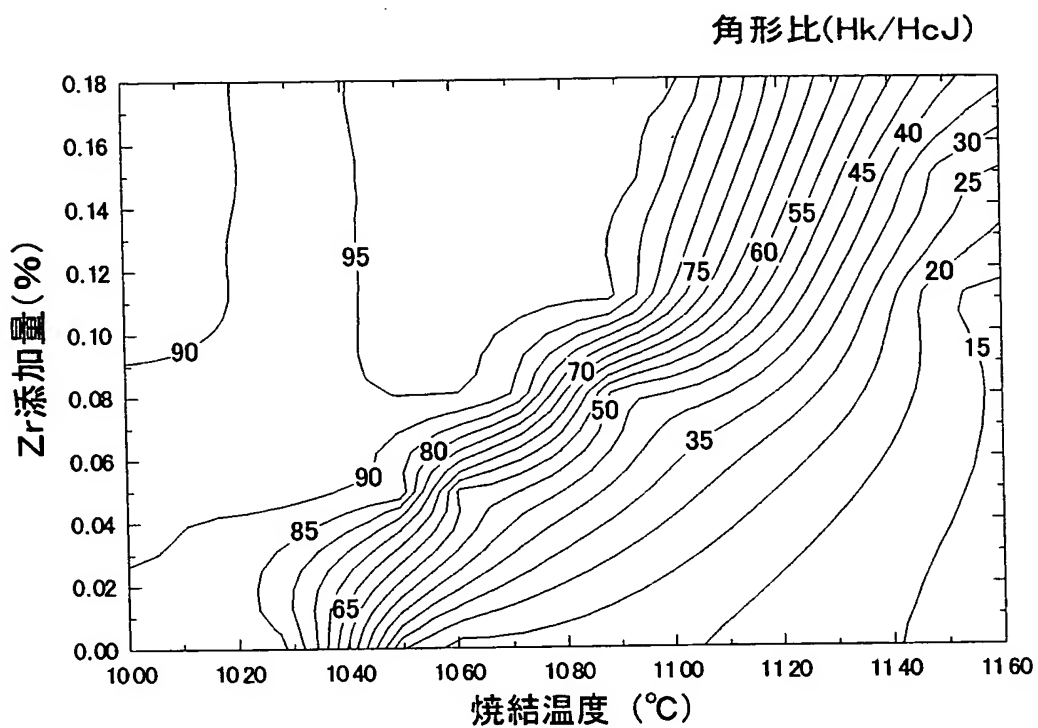




第 2 5 図



## 第 2 6 図



第 27 図

No.	最終組成 (wt. %)	低R合金	高R合金	燒結溫度	Br (kG)	HcJ (kOe)	Hk/HcJ (%)	Br+0.1 × HcJ
76	Fe-25.0Nd-5.3Pr-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.13Zr	合金a4	合金b1	1060°C	14.42	12.62	98	15.68
77	Fe-23.2Nd-5.4Pr-2.1Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.13Zr	合金a1+合金a2+合金a3		1070°C	13.68	17.3	97	15.41
78	Fe-20.6Nd-5.4Pr-4.7Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.13Zr			13.19	23.23	98	15.51	
79	Fe-19.0Nd-5.3Pr-7.2Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.13Zr			12.37	30.51	94	15.42	

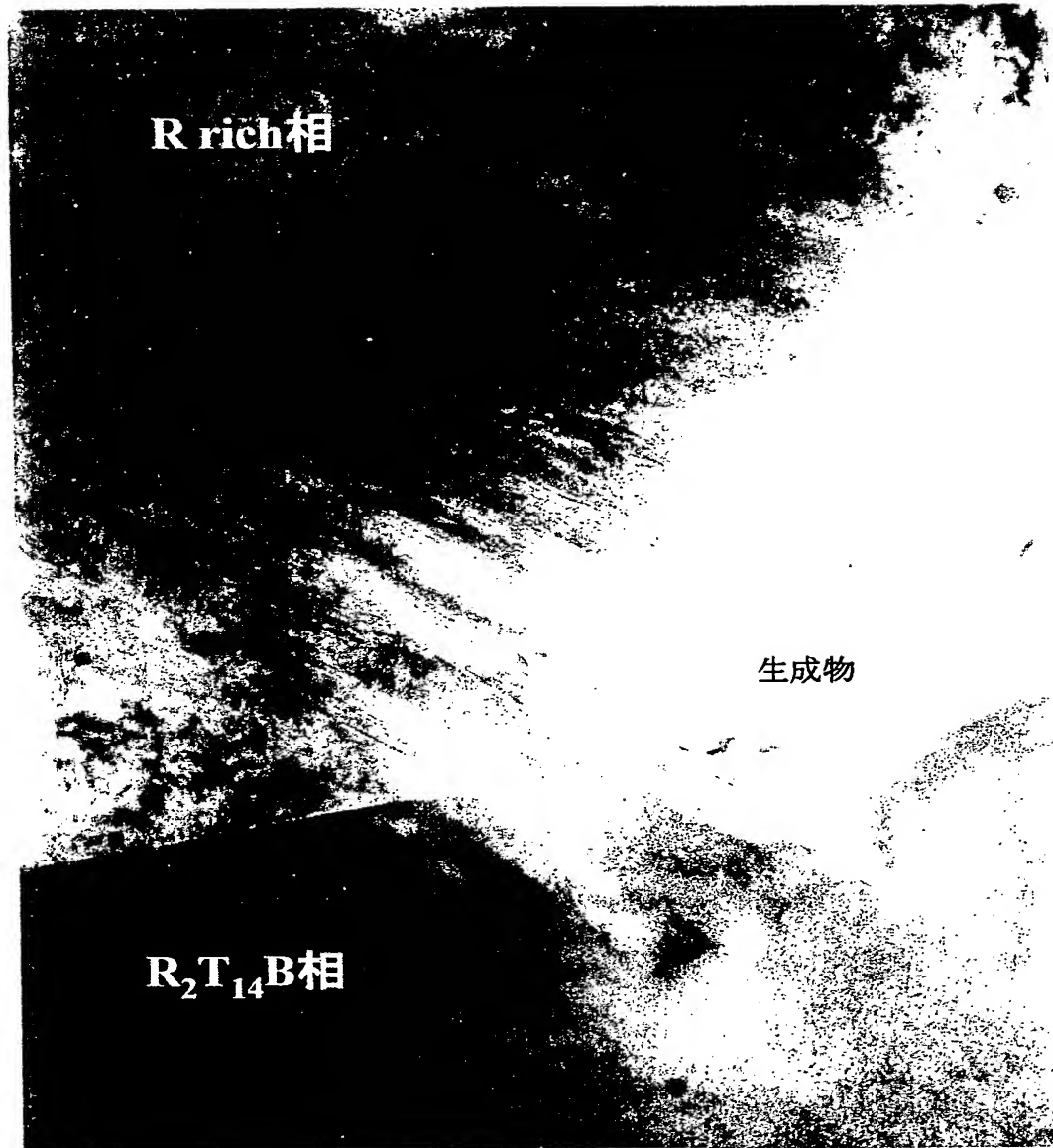
第 28 図

種別		Nd (wt%)	Pr (wt%)	Dy (wt%)	Co (wt%)	Cu (wt%)	Al (wt%)	B (wt%)	Zr (wt%)	Fe
A	低R合金	23.6	6.0	0.3	—	0.05	0.23	1.1	0.11	bal.
	高R合金	40.6	—	—	5.0	0.05	0.23	—	—	bal.
	焼結体組成	25.0	5.3	0.3	0.5	0.05	0.23	1.0	0.10	bal.
B	低R合金	23.6	6.0	0.3	—	0.05	0.23	1.1	—	bal.
	高R合金	40.6	—	—	5.0	0.05	0.23	0.5	2.0	bal.
	焼結体組成	25.0	5.3	0.3	0.5	0.05	0.23	1.1	0.10	bal.

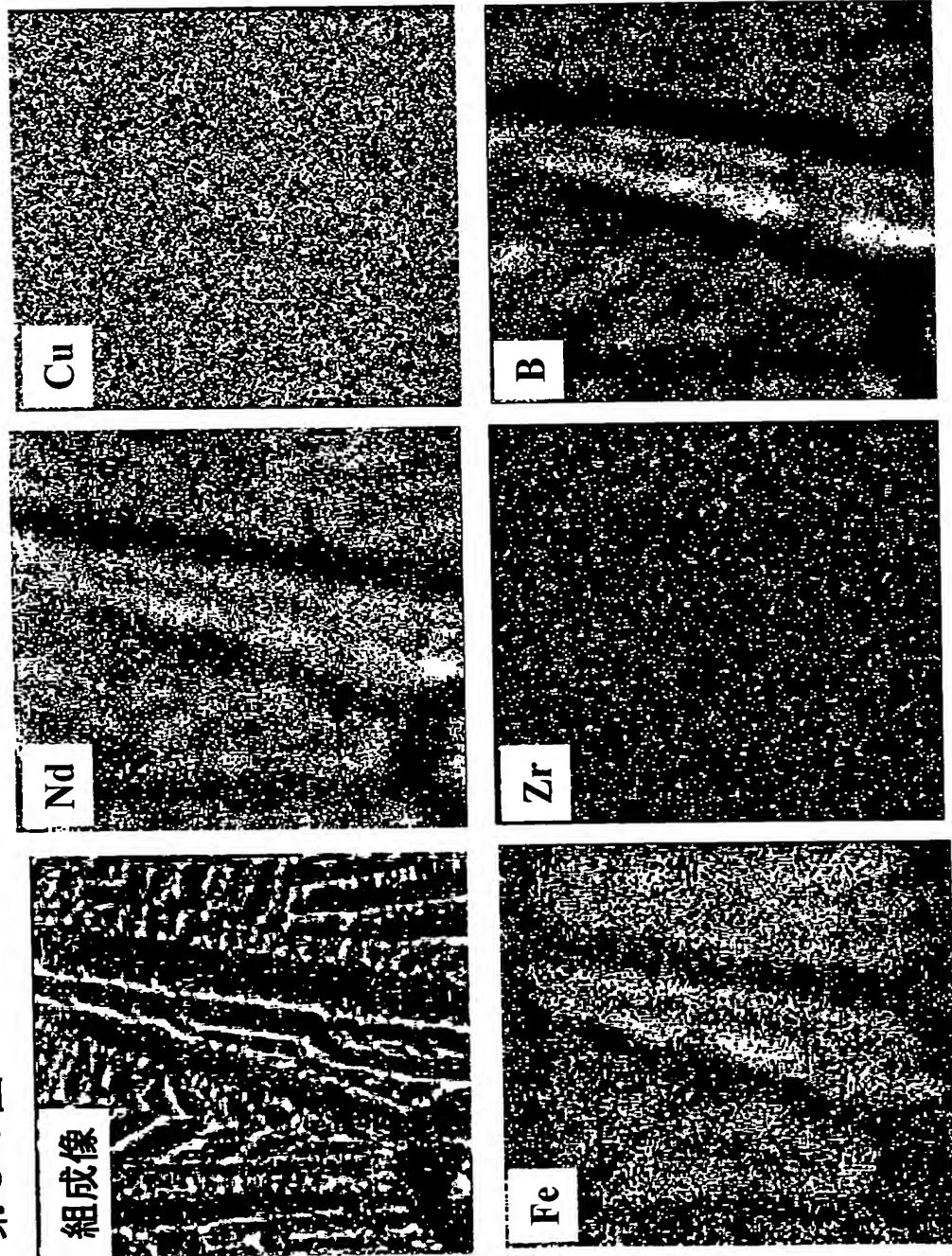
第29図

種別	Zr添加方法	Zr添加量 [wt%]	O <sub>2</sub> [ppm]	N <sub>2</sub> [ppm]	生成物のサイズ(平均)			焼結温度 [°C]
					長径[nm]	短径[nm]	軸比	
A	低R合金	0.1	670	350	310	15	22.7	1050
B	高R合金	0.1	850	300	166	15	11.2	

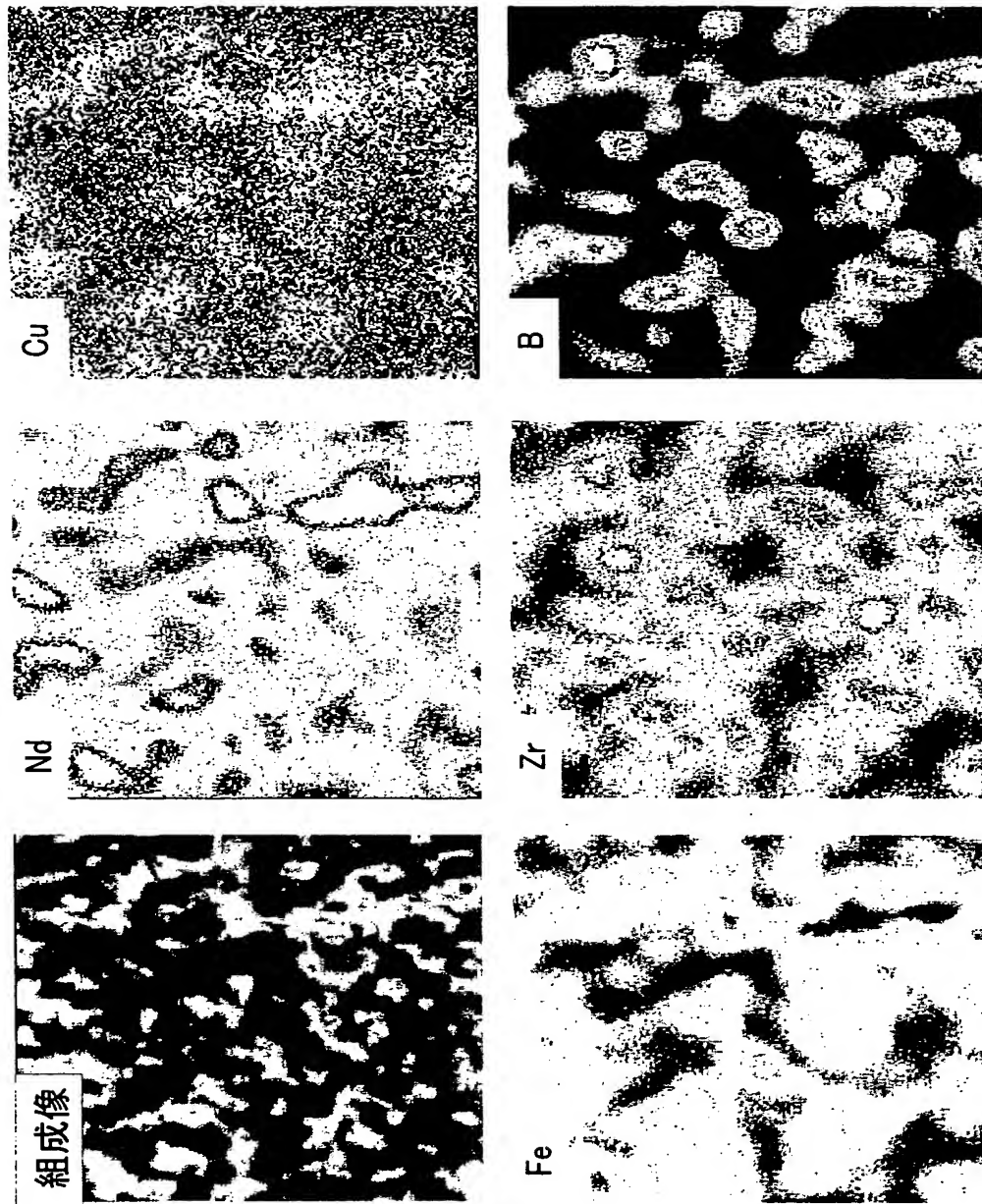
第 3 0 図



第31図



第 3 2 図





第 3 3 図

No.	最終組成 (wt. %)	酸素量 (ppm)	低R合金	高R合金	焼結温度	Br (kG)	HcJ (kOe)	Hk/HcJ (%)	Br+0.1 x HcJ	CV値
80	Fe-28.3Nd-0.1Dy-1B-0.03Cu-0.05Al-0.2Co-0.07Zr	720	合金a7	合金b4	1070℃	14.62	13.1	98	15.93	77
81	Fe-26.9Nd-4.8Pr-0.2Dy-1.3B-0.3Cu-0.25Al-4Co-0.24Zr	980	合金a8	合金b5	1020℃	13.88	15.3	96	15.41	98